
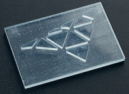



3D-DRUCK MIT KUNSTSTOFFEN FÜR HÖCHSTE DETAILABBILDUNG

Die Vorteile von Objekten aus Epoxidharzen liegen in der hohen Detailtiefe und einer glatten Oberfläche. Als Herstellungsverfahren dient unter anderem die Stereolithographie. Bei PROTIQ können Sie zwischen den VisiJet-Varianten „Tough“, „Clear“ und „HiTemp“ wählen, die entsprechende Eigenschaften aufweisen.

MATERIAL				VisiJet Tough	VisiJet Clear	VisiJet HiTemp
						
	Eigenschaften	Bedingung	Einheit			
Allgemeine Eigenschaften	Farbe	–	–	grau	transparent	bernstein
	Dichte flüssig	bei 25°C	g/cm ³	1,13	1,13	1,12
	Dichte ausgehärtet	bei 25°C	g/cm ³	1,19	1,21	1,18
Ausgehärteter Werkstoff	Shore D Härte	–	–	86	85	86
	Bruchfestigkeit	ASTM D 790	MPa	62	83	112
	Zugfestigkeit	ASTM D 638	MPa	41	58 – 68	66
	E-Modul	ASTM D 638	MPa	1.890	2.690 – 3.100	3.390
	Bruchdehnung	ASTM D 638	%	18	5 – 13	6
	Biegefestigkeit	ASTM D 790	MPa	1.850	2.330	3.080
	Biegemodul	ASTM D 790	MPa	1.520 – 2.070	2.700 – 3.000	–
	Kerbschlagfestigkeit	ASTM D 256	J/m	44	46	26
	Wärmeformbeständigkeit bei 0,45 MPa	ASTM D 648	°C	62	54	65/130*
	Wärmeformbeständigkeit bei 1,82 MPa	ASTM D 648	°C	54	49	57/110*

* nach thermischer Behandlung