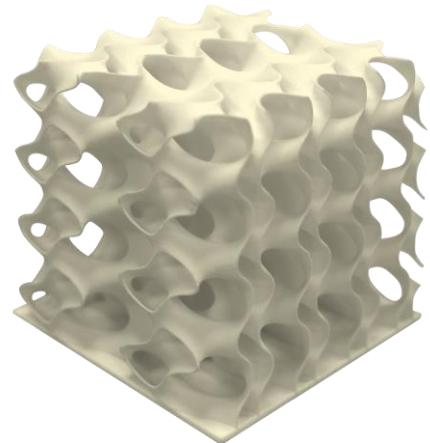


# PA2241 FR

## Materialdatenblatt PA2241 FR

### Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert
Basismaterial	–	PA 12
Farbe	–	weiß / beige
Dichte Lasergeschmolzen	g/cm <sup>3</sup>	1,0
Genauigkeit	mm	+/- 0,7 %, min. 0,1 mm



### Mechanische Kennwerte

Eigenschaft	Einheit	Wert
Zug-E-Modul	MPa	1.600 – 1.900
Zugfestigkeit	MPa	41 – 49
Bruchdehnung	%	6 – 22

### Thermische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert
Schmelztemperatur	°C	185
Formbeständigkeitstemperatur (1,80 MPa)	°C	84
Formbeständigkeitstemperatur (0,45 MPa)	°C	154



Sehr geehrte PROTIQ Kunden, alle getroffenen Angaben entsprechen unserem Kenntnis- und Erfahrungsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Darüber hinaus können die Materialeigenschaften aufgrund von Bauteilgeometrie, Umgebungseinflüssen und Werkstoffzusätzen beeinflusst werden. Die angegeben Material- oder Bauteileigenschaften oder deren Eignung für spezifische Anwendungen, werden trotz regelmäßiger Qualitätskontrollen hiermit weder vereinbart noch garantiert. Der Kunde ist für die Überprüfung der Bauteileigenschaften sowie der Eignung für eine konkrete Anwendung verantwortlich.

# PA2241 FR

## Materialdatenblatt PA2241 FR

### Brennbarkeit

Eigenschaft	Prüfnorm	Entzündungszeit	Ergebnis	Wert [mm]
Brennbarkeit	CS 25/JAR25/ FAR 25 § 25-853	12s	Prüfung bestanden	1,0
			Prüfung bestanden	1,5
			Prüfung bestanden	2,0
		60s	Prüfung bestanden	1,0
			Prüfung bestanden	1,5
			Prüfung bestanden	2,0
Rauchgasdichte	ABD 0031 (Issue:F), method: AIMT 2.0007	–	Prüfung bestanden	1,0
			Prüfung bestanden	1,5
			Prüfung bestanden	2,0
Toxizität	ABD 0031 (Issue:F) method: AIMT 3.0005	–	Prüfung bestanden	1,0
			Prüfung bestanden	1,5
			Prüfung bestanden	2,0

Sehr geehrte PROTIQ Kunden, alle getroffenen Angaben entsprechen unserem Kenntnis- und Erfahrungsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Darüber hinaus können die Materialeigenschaften aufgrund von Bauteilgeometrie, Umgebungseinflüssen und Werkstoffzusätzen beeinflusst werden. Die angegeben Material- oder Bauteileigenschaften oder deren Eignung für spezifische Anwendungen, werden trotz regelmäßiger Qualitätskontrollen hiermit weder vereinbart noch garantiert. Der Kunde ist für die Überprüfung der Bauteileigenschaften sowie der Eignung für eine konkrete Anwendung verantwortlich.

